



UNIONE EUROPEA
Fondo Europeo
di Sviluppo Regionale

PROGRAMMA OPERATIVO REGIONALE 2014 - 2020

Beneficiario: **G. Alberti & C. S.p.A.**

“ Investimenti in favore della crescita e dell’occupazione ”

Obiettivo del progetto: efficientamento energetico degli impianti di produzione finalizzato alla riduzione dell’impatto ambientale e all’aumento della competitività dei prodotti aziendali.

Asse 1 “RICERCA E INNOVAZIONE (OT1)” - Azione 1.1.3

Bando: “Sostegno alla valorizzazione economica dell’innovazione attraverso la sperimentazione e l’adozione di soluzioni innovative nei processi, nei prodotti e nelle formule organizzative, nonché attraverso il finanziamento dell’industrializzazione dei risultati della ricerca”
Progetti finalizzati all’efficientamento energetico degli impianti e delle strutture produttive delle imprese.



Bando Azione 1.1.3 - edizione 2022

“Sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione attraverso la sperimentazione e l'adozione di soluzioni innovative - Progetti finalizzati all'efficientamento energetico degli impianti e delle strutture”

OBIETTIVO DEL PROGETTO

EFFICIENTAMENTO ENERGETICO DEGLI IMPIANTI DI PRODUZIONE FINALIZZATO ALLA RIDUZIONE DELL'IMPATTO AMBIENTALE E ALL'AUMENTO DELLA COMPETITIVITA' DEI PRODOTTI AZIENDALI.

FINALITA' E DESCRIZIONE DEGLI INTERVENTI

L'intervento prevede alcune modifiche impiantistiche atte a ridurre il consumo di gas metano, sia mediante l'incremento dell'efficienza di combustione del generatore di vapore sia mediante la riduzione dei tempi di accensione necessari. E' prevista infatti la sostituzione del bruciatore della caldaia con un modello a regolazione con inverter e controllo dell'ossigeno e l'installazione di un sistema economizzatore per aumentare il rendimento del generatore. I due interventi dovrebbero ridurre i consumi di gas metano di circa 8%. Inoltre, la razionalizzazione della distribuzione dei lavaggi nei diversi impianti CIP e la realizzazione di un sistema di travaso diretto dai serbatoi del latte pastorizzato ai serbatoi del semilavorato consentono di ottimizzare la gestione delle attività accessorie alla produzione, quali ad esempio i lavaggi di linee e macchinari e di concentrare le attività in minori tempi e di conseguenza poter ridurre i tempi di accensione della caldaia, di conseguenza i consumi di gas metano di un altro 5% circa. Il consumo annuo di gas metano nell'anno 2021 è stato di circa 800.000 smc.

L'intervento si inserisce nella strategia adottata dall'azienda di riduzione dei consumi, sia in termini di componenti energetiche sia in termini di risorse naturali (acqua). La riduzione dei consumi di gas metano, obiettivo prioritario degli interventi previsti nel progetto, consente un contenimento dei costi di produzione, ma anche una sensibile riduzione dell'impatto ambientale, andando a ridurre le emissioni in atmosfera, ed energetico con un minore consumo di gas metano. Inoltre, la contrazione delle ore quotidiane di attività del sito consentirà anche un minor consumo di energia elettrica.

A seguito dell'intervento sarà possibile ridurre i tempi di accensione quotidiana della caldaia ed al tempo stesso migliorarne il rendimento, ottenendo una riduzione sensibile dei consumi di gas metano. La redistribuzione dei lavaggi sui tre impianti CIP e la creazione della possibilità di effettuare travasi nel corso della produzione consentono di concentrare le attività del sito in tempi minori, consentendo di spegnere la caldaia nelle ore notturne, con un minor consumo di gas metano stimato di circa 5%. Il miglioramento del rendimento della caldaia consente inoltre di ridurre il consumo di combustibile di circa 8% nelle ore di funzionamento della caldaia.

Considerato che il consumo annuo di gas metano è stato di circa 820.000 smc, l'intervento porterà ad una riduzione del consumo pari a 86,3 tep.